



ANARBEITUNG. ZERSPANUNG.

Passgenau. Zeitsparend.

- ✓ mechanische Bearbeitung mit ständig verfügbarem Vormaterial
- ✓ Drehen, Fräsen und Bohren
- ✓ Senken und Gewindeschneiden
- ✓ Abkanten mit Winkelmessung und Regelung in einem Prozess
- ✓ Oberflächenbearbeitung:
Schleifen, Strahlen, Lackieren, Beizen
- ✓ Schweißnahtvorbereitung: mechanisch und manuell
- ✓ zertifizierte Schweißarbeiten
(auch für Rohrstücke und Konen)
- ✓ auf Wunsch auch in Verbindung mit unseren
Fertigungsmöglichkeiten im Apparate- und Behälterbau



Ihr Kontakt:

Alexander Caspari

✉ a.caspari@albrecht-dbb.de

☎ 02266 9006-105



Technische Details

Drehen CNC	bis Ø 300 x 1.000 mm
Drehen konventionell	bis Ø 1.700 x 4.000 mm
Fräsen und Bohren	5.500 mm (horizontal) 1.400 mm (vertikal) 1.000 mm (quer)
Abkanten	bis 3.000 mm Länge mit 230 t Presskraft