



LASERZUSCHNITTE.

Individuell. Punktgenau.

Diese seit Jahren etablierte, maßgenaue und nachbearbeitungsfreie Technik mit geringer thermischer Werkstoffbeeinflussung bietet Ihnen

- geringen Wärmeverzug sowie geringe Wärmeeinflusszone trotz thermischen Schnittes
- frei wähl- und änderbare Teilegeometrie, keinerlei anfallende Werkzeugkosten
- maßgenaue, einbaufertige Teile, nahezu rechtwinklige Schnittkanten, bei Edelstahl oxidfrei
- vereinfachte Weiterverarbeitung in Ihrem Hause durch Kennzeichnung von Teilen oder Anbringung von Hilfslinien/-punkten durch eine Lasergravur

Technische Details.

Format:	bis 2.000 x 4.000 mm
Blechedicke:	Edelstahl: bis 30 mm Stahl: bis 25 mm Aluminium: bis 12 mm
Weiterverarbeitung:	Bohren, Gewindeschnitt, Kanten, Walzen, Fasen, Schweißarbeiten im Hause möglich

Sie haben Fragen zu unseren Laserzuschnitten?

Nehmen Sie Kontakt mit Alexander Caspari auf: a.caspari@albrecht-dbb.de





PLASMAZUSCHNITTE.

Perfekt. Getrennt.

Dieses saubere und extrem flexible Trennverfahren bietet Ihnen

- kostengünstige thermische Schnitte
- problemlose Schnitte größerer Blechdicken
- geringen Materialverschnitt – besonders im Vergleich zu Stangenmaterial
- reduzierten Materialeinsatz durch Verwendung von Zwischendicken und ist auch im „24-h-Service“ realisierbar.

Technische Details.

Format:	bis 2.500 x 6.000 mm
Blechdicke:	Edelstahl: bis 100 mm Stahl: bis 40 mm (plasmagebrannt) bis 100 mm (autogengebrannt)
Zwischendicken:	von 16/18/22/26/28/32 mm auf Lager
Trockenschnitt:	von 3 bis 120 mm
Unterwasserplasma:	bis 50 mm
WAZ-Umstempelungen:	3.1 und 3.2 nach DIN EN 10204 sowie US-Prüfung im Hause

Sie haben Fragen zu unseren Plasmazuschnitten?
Nehmen Sie Kontakt mit Alexander Caspari auf: a.caspari@albrecht-dbb.de



ALLES. GUT.

ALBRECHT
DIE BLECHBEARBEITER



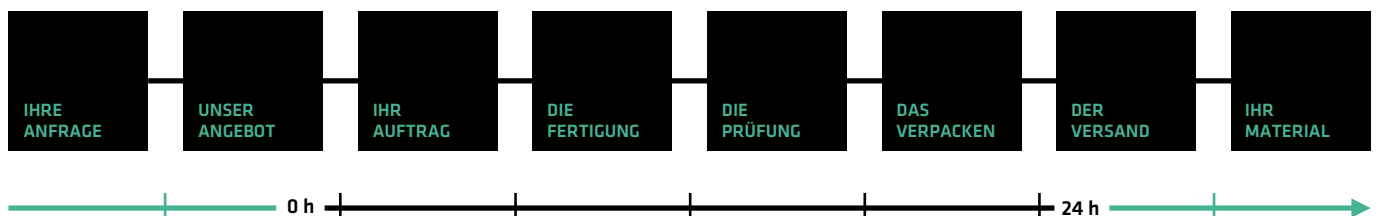
PLASMASCHNEIDEN IM 24-H-SERVICE.

Höchste Qualität. Über Nacht.

Auch wenn es einmal richtig schnell gehen muss, die Qualität aber nicht leiden darf, sind die Blechbearbeiter von Albrecht der richtige Partner an Ihrer Seite. Denn mit unserem besonderem Service „24-h-Plasmaschneiden“ versorgen wir Sie unkompliziert und über Nacht mit dem passenden Zuschnitt.

In 5 Schritten zum Plasmazuschnitt, so funktioniert unser 24-h-Service:

1. Sie senden uns **Ihre Anfrage** zusammen mit einer Zeichnung
2. Wir prüfen schnellstmöglich, ob wir entsprechendes **Lagermaterial** vorrätig haben
3. und senden Ihnen ein **verbindliches Angebot**
4. Nach der Bestätigung Ihrer Bestellung beginnen wir umgehend mit der **Fertigung**
5. Ihr Material ist nach nur 24 Stunden **fertig, geprüft und versandbereit**



Sie haben Fragen zu unseren Plasmazuschnitten im 24-h-Service?
Nehmen Sie Kontakt mit Alexander Caspari auf: a.caspari@albrecht-dbb.de



BAUGRUPPENFERTIGUNG.

Passende Komponenten. Für Ihre Anlagen.

Wir fertigen für Sie kosten- und zeitsparend Baugruppen, die sich als Komponenten optimal in Ihre Anlage einfügen. Von der Planung über die Konstruktion bis hin zum Einbau bieten wir Ihnen dabei professionelle Lösungen aus einer Hand

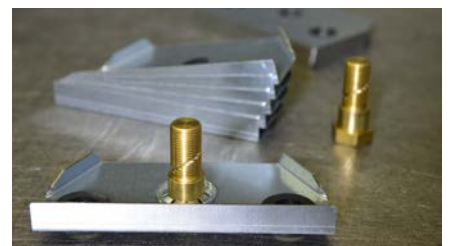
- mechanische Bearbeitung und Schweißen
- eigene Fertigung von Zuschnitten
- Zusammenbau, Heften, Schweißen
- Endmontage
- Kommissionierung kompletter Stücklisten
- Zusammenbau und Kommissionierung von Bauteilsätzen

Die Produkte.

- | | |
|----------------------------|----------------------------------|
| ▪ Flansche mit Ansatzzarge | ▪ komplette Mann- und Handlöcher |
| ▪ vormontierte Baugruppen | ▪ geheftete Bauteile |
| ▪ Rohrböden | ▪ Sonderflansche |
| ▪ Deckelsicherungen | ▪ Sterndeckel |
| ▪ Behältersättel | ▪ Behälterfüße |

Sie haben Fragen zu unserer Baugruppenfertigung?

Nehmen Sie Kontakt mit Alexander Caspari auf: a.caspari@albrecht-dbb.de





ANARBEITUNG. ZERSPANUNG.

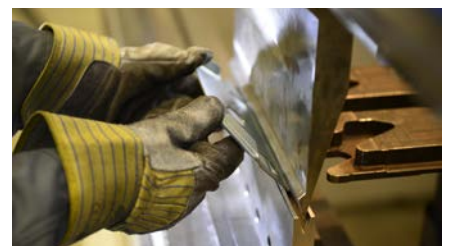
Passgenau. Zeitsparend.

Unter Einhaltung sämtlicher Toleranzen und Qualitätsvorgaben stehen wir Ihnen mit einem umfassenden Spektrum an Möglichkeiten in der mechanischen Bearbeitung zur Seite

- Dreharbeiten mit ständig verfügbarem Vormaterial
- Fräsen und Bohren auf CNC-Fahrständercenter
- Senken und Gewindeschnitt
- Abkanten mit Winkelmessung und Regelung in einem Prozess
- Oberflächenbearbeitung: Schleifen, Strahlen, Lackieren, Beizen
- Schweißnahtvorbereitung: mechanisch und manuell
- zertifizierte Schweißarbeiten (auch für Rohrstücke und Konen)
- auf Wunsch auch in Verbindung mit unseren Fertigungsmöglichkeiten im Apparate- und Behälterbau

Technische Details.

Drehen CNC:	bis \varnothing 300 x 1.000 mm
Drehen konventionell:	bis \varnothing 1.700 x 4.000 mm
Fräsen und Bohren:	5.500 mm (horizontal) 1.400 mm (vertikal) 1.000 mm (quer)
Abkanten:	bis 3.000 mm Länge mit 230 t Presskraft



Sie haben Fragen zu unseren Produktionsmöglichkeiten?
Nehmen Sie Kontakt mit Alexander Caspari auf: a.caspari@albrecht-dbb.de



LAGERVORRAT.

Permanent. Vor Ort.

Ob für Zuschnitte, Anarbeitung, Baugruppenfertigung oder unseren besonderen 24-h-Service: In unseren hochmodernen Produktionsstätten in Lindlar bei Köln verfügen wir ständig über umfangreiche Blechvorräte aus Edelstahl, Stahl, Aluminium und Sonderwerkstoffen.

Auf Lager.

Werkstoffe	Aluminium	AlMg3	bis 12 mm
	Edelstahl	1.4301 (304), 1.4307 (304L)	bis 100 mm
		1.4541 (321), 1.4878	bis 60 mm
		1.4571 (316Ti)	bis 100 mm
		1.4401 (316), 1.4404 (316L)	bis 70 mm
		1.4410 / UNS S32750	bis 50 mm
		1.4828 (309)	bis 25 mm
		1.4841 (310)	bis 20 mm
	1.4462 (318LN)	bis 40 mm	
	Stahl	1.4539 (904L)	bis 40 mm
S235JRG2		bis 25 mm	
		P265GH (SA516Gr.60)	bis 100 mm
Zwischendicken	16/18/22/26/28/32 mm		
Abnahme	3.1 und 3.2 nach DIN EN 10204 sowie US-Prüfung im Hause		

