



PLASMAZUSCHNITTE.

Perfekt. Getrennt.

Dieses saubere und extrem flexible Trennverfahren bietet Ihnen

- kostengünstige thermische Schnitte
- problemlose Schnitte größerer Blechdicken
- geringen Materialverschnitt – besonders im Vergleich zu Stangenmaterial
- reduzierten Materialeinsatz durch Verwendung von Zwischendicken und ist auch im „24-h-Service“ realisierbar.

Technische Details.

Format:	bis 2.500 x 6.000 mm
Blechdicke:	Edelstahl: bis 100 mm Stahl: bis 40 mm (plasmagebrannt) bis 100 mm (autogengebrannt)
Zwischendicken:	von 16/18/22/26/28/32 mm auf Lager
Trockenschnitt:	von 3 bis 120 mm
Unterwasserplasma:	bis 50 mm
WAZ-Umstempelungen:	3.1 und 3.2 nach DIN EN 10204 sowie US-Prüfung im Hause

Sie haben Fragen zu unseren Plasmazuschnitten?
Nehmen Sie Kontakt mit Alexander Caspari auf: a.caspari@albrecht-dbb.de

