



ANARBEITUNG. ZERSPANUNG.

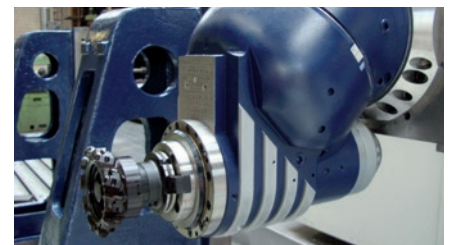
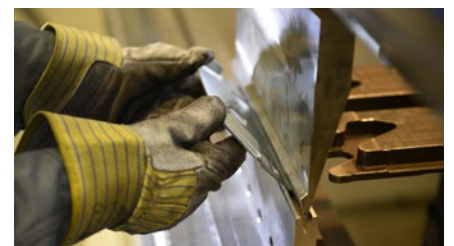
Passgenau. Zeitsparend.

Unter Einhaltung sämtlicher Toleranzen und Qualitätsvorgaben stehen wir Ihnen mit einem umfassenden Spektrum an Möglichkeiten in der mechanischen Bearbeitung zur Seite

- mechanische Bearbeitung mit ständig verfügbarem Vormaterial
- Fräsen und Bohren auf CNC-Maschinen
- Senken und Gewindebohren
- Abkanten mit Winkelmessung und Regelung in einem Prozess
- Oberflächenbearbeitung: Schleifen, Strahlen, Lackieren, Beizen
- Schweißnahtvorbereitung: mechanisch und manuell
- zertifizierte Schweißarbeiten (auch für Rohrstücke und Konen)
- auf Wunsch auch in Verbindung mit unseren Fertigungsmöglichkeiten im Apparate- und Behälterbau

Technische Details.

Drehen CNC:	bis \varnothing 300 x 1.000 mm
Drehen konventionell:	bis \varnothing 1.700 x 4.000 mm
Fräsen und Bohren:	5.500 mm (horizontal) 1.400 mm (vertikal) 1.000 mm (quer)
Abkanten:	bis 3.000 mm Länge mit 230 t Presskraft



Sie haben Fragen zu unseren Produktionsmöglichkeiten?
Nehmen Sie Kontakt mit Alexander Caspari auf: a.caspari@albrecht-dbb.de