



APPARATEBAU UND BEHÄLTERBAU.

Leistungsüberblick.

Beim Apparatebau und Behälterbau, Anlagenbau und Rohrleitungsbau sowie bei unseren kundenspezifischen Sonderkonstruktionen bieten wir Ihnen

- eigene Vorfertigung der Blechzuschnitte
- Inhouse-Beizanlage für das Oberflächenfinish
- leistungsfähige Walzanlagen zur Herstellung zylindrischer und konischer Behälterelemente und Apparateile
- thermische und mechanische Verfahren zur Schweißnahtvorbereitung
- ständigen Lagervorrat an Edelstählen, Stählen und Sonderwerkstoffen für eine zügige Produktion
- technische Beratung durch unsere erfahrenen Mitarbeiter
- qualifiziertes Fachpersonal in der Ausführung und Fertigung

Die Produkte.

- | | | |
|-----------------|---------------------|------------------|
| ▪ Rührbehälter | ▪ Druckbehälter | ▪ Vakuumbehälter |
| ▪ Wärmetauscher | ▪ Reaktionskolonnen | ▪ Filterbehälter |
| ▪ Abscheider | ▪ Adsorber | ▪ Gaswäscher |

Darüber hinaus fertigen wir flexible Einzellösungen, die genau auf den kundenspezifischen Anspruch und Einsatzbereich abgestimmt sind.

[bitte umblättern »](#)





APPARATEBAU UND BEHÄLTERBAU.

Technische Details.

- TÜV-geprüfte Schweißer in allen gängigen Verfahren (WIG/MIG/MAG/Elektrode/UP)
- Inhouse-Beizanlage für das Oberflächenfinish
- Hallenkapazität für Behälter, Apparate, Rohrleitungen und Anlagen bis \varnothing 4.000 mm, Länge 35 m
- Krangewicht bis zu 2x 10 t

Zertifikate und Zulassungen.

- PED 2014/68/EU
- AD 2000-Merkblatt HPO, TRD 201
- EN 13445
- DIN EN ISO 3834-3
- DIN EN ISO 9001
- EN 1090-3
- DIN EN 473 Level 2
- EN 12952
- EN 764-5 2.1 - 3.1

Sie haben Fragen zu unseren Apparate- und Behälterbau?
Nehmen Sie Kontakt mit Winfried Nitzschmann auf:
w.nitzschmann@albrecht-dbb.de

