



LASERZUSCHNITTE.

Individuell. Punktgenau.

Diese seit Jahren etablierte, maßgenaue und nachbearbeitungsfreie Technik mit geringer thermischer Werkstoffbeeinflussung bietet Ihnen

- geringen Wärmeverzug sowie geringe Wärmeeinflusszone trotz thermischen Schnittes
- frei wähl- und änderbare Teilegeometrie, keinerlei anfallende Werkzeugkosten
- maßgenaue, einbaufertige Teile, nahezu rechtwinklige Schnittkanten, bei Edelstahl oxidfrei
- vereinfachte Weiterverarbeitung in Ihrem Hause durch Kennzeichnung von Teilen oder Anbringung von Hilfslinien/-punkten durch eine Laserggravur



Technische Details.

Format: bis 2.000 x 4.000 mm

Blechdicke: Edelstahl: bis 30 mm
Stahl: bis 25 mm
Aluminium: bis 15 mm

Weiterverarbeitung: Bohren, Gewindeschliff, Kanten, Walzen, Fasen, Schweißarbeiten im Hause möglich

Sie haben Fragen zu unseren Laserzuschnitten?

Nehmen Sie Kontakt mit Alexander Caspari auf: a.caspari@albrecht-dbb.de