



# PLASMAZUSCHNITTE.

## Perfekt. Getrennt.

Dieses saubere und extrem flexible Trennverfahren bietet Ihnen

- kostengünstige thermische Schnitte
- problemlose Schnitte größerer Blechdicken
- geringen Materialverschnitt – besonders im Vergleich zu Stangenmaterial
- reduzierten Materialeinsatz durch Verwendung von Zwischendicken und ist auch im „24-h-Service“ realisierbar.

### Technische Details.

<b>Format:</b>	bis 2.500 x 6.000 mm
<b>Blechdicke:</b>	Edelstahl: bis 100 mm Stahl: bis 40 mm (plasmagebrannt) bis 100 mm (autogengebrannt)
<b>Zwischendicken:</b>	von 16/18/22/26/28/32 mm auf Lager
<b>Trockenschnitt:</b>	von 3 bis 120 mm
<b>Unterwasserplasma:</b>	bis 50 mm
<b>WAZ-Umstempelungen:</b>	3.1 und 3.2 nach DIN EN 10204 sowie US-Prüfung im Hause

Sie haben Fragen zu unseren Plasmazuschnitten?

Nehmen Sie Kontakt mit Alexander Caspari auf: [a.caspari@albrecht-dbb.de](mailto:a.caspari@albrecht-dbb.de)

