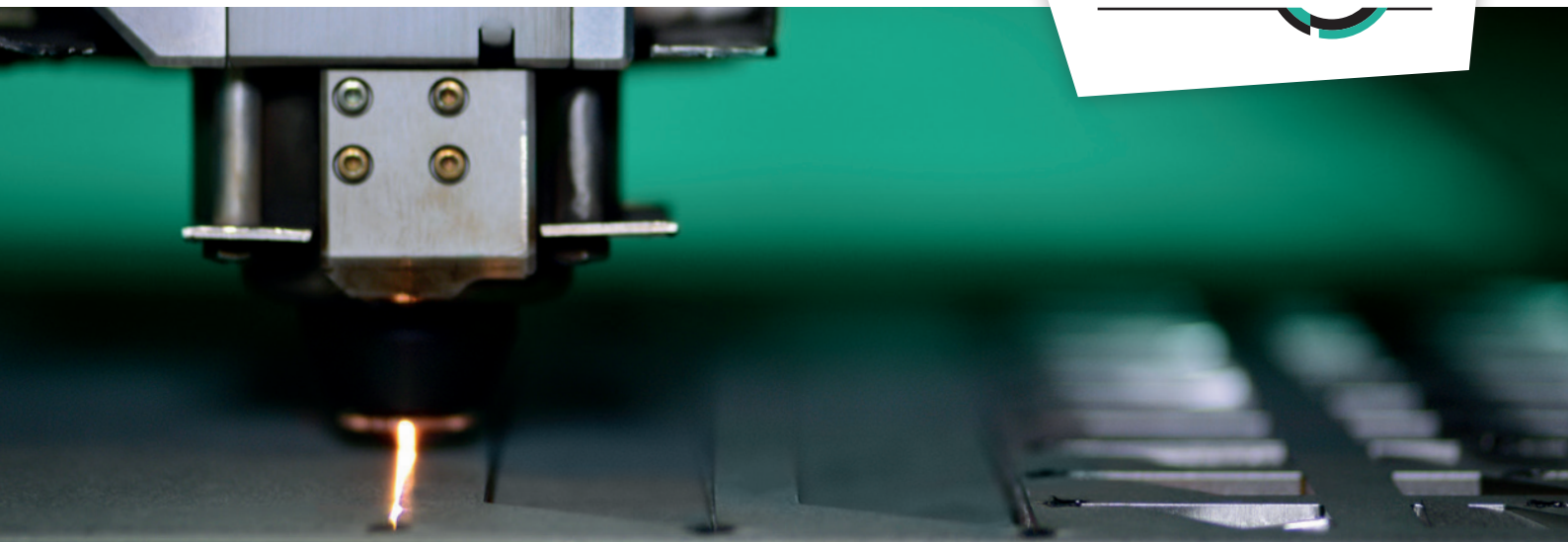




LASERZUSCHNITTE.

Individuell. Punktgenau.

Diese seit Jahren etablierte, maßgenaue und nachbearbeitungsfreie Technik mit geringer thermischer Werkstoffbeeinflussung bietet Ihnen

- geringen Wärmeverzug sowie geringe Wärmeeinflusszone trotz thermischen Schnittes
- frei wähl- und änderbare Teilegeometrie, keinerlei anfallende Werkzeugkosten
- maßgenaue, einbaufertige Teile, nahezu rechtwinklige Schnittkanten, bei Edelstahl oxidfrei
- vereinfachte Weiterverarbeitung in Ihrem Hause durch Kennzeichnung von Teilen oder Anbringung von Hilfslinien/-punkten durch eine Lasergravur

Technische Details.

Format: bis 2.000 x 4.000 mm

Blechdicke: Edelstahl: bis 30 mm
Stahl: bis 25 mm
Aluminium: bis 15 mm

Weiterverarbeitung: Bohren, Gewindeschnitt, Kanten, Walzen, Fasen, Schweißarbeiten im Hause möglich



Sie haben Fragen zu unseren Laserzuschnitten?

Nehmen Sie Kontakt mit Alexander Caspari auf: a.caspari@albrecht-dbb.de



PLASMAZUSCHNITTE.

Perfekt. Getrennt.

Dieses saubere und extrem flexible Trennverfahren bietet Ihnen

- kostengünstige thermische Schnitte
- problemlose Schnitte größerer Blechdicken
- geringen Materialverschnitt – besonders im Vergleich zu Stangenmaterial
- reduzierten Materialeinsatz durch Verwendung von Zwischendicken und ist auch im „24-h-Service“ realisierbar.

Technische Details.

Format:	bis 2.500 x 6.000 mm
Blechdicke:	Edelstahl: bis 100 mm Stahl: bis 40 mm (plasmagebrannt) bis 100 mm (autogengebrannt)
Zwischendicken:	von 16/18/22/26/28/32 mm auf Lager
Trockenschnitt:	von 3 bis 120 mm
Unterwasserplasma:	bis 50 mm
WAZ-Umstempelungen:	3.1 und 3.2 nach DIN EN 10204 sowie US-Prüfung im Hause

Sie haben Fragen zu unseren Plasmazuschnitten?

Nehmen Sie Kontakt mit Alexander Caspari auf: a.caspari@albrecht-dbb.de



ALLES. GUT.



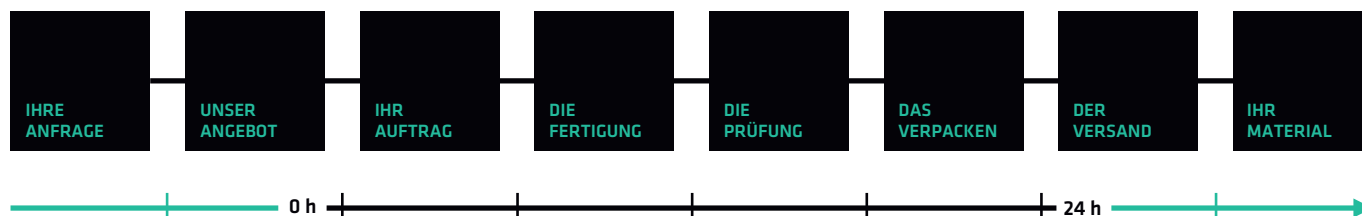
PLASMASCHNEIDEN IM 24-H-SERVICE.

Höchste Qualität. Über Nacht.

Auch wenn es einmal richtig schnell gehen muss, die Qualität aber nicht leiden darf, sind die Blechbearbeiter von Albrecht der richtige Partner an Ihrer Seite. Denn mit unserem besonderem Service „24-h-Plasmaschneiden“ versorgen wir Sie unkompliziert und über Nacht mit dem passenden Zuschnitt.

In 5 Schritten zum Plasmazuschnitt, so funktioniert unser 24-h-Service:

1. Sie senden uns **Ihre Anfrage** zusammen mit einer Zeichnung
2. Wir prüfen sofort, ob wir entsprechendes **Lagermaterial vorrätig** haben
3. und senden Ihnen ein **verbindliches Angebot**
4. Nach der Bestätigung Ihrer Bestellung beginnen wir umgehend mit der **Fertigung**
5. Ihr Material ist nach spätestens 24 Stunden **geschnitten, geprüft und versandbereit**



Sie haben Fragen zu unseren Plasmazuschnitten im 24-h-Service?
Nehmen Sie Kontakt mit Alexander Caspari auf: a.caspari@albrecht-dbb.de



BAUGRUPPENFERTIGUNG.

Passende Komponenten. Für Ihre Anlagen.

Wir fertigen für Sie kosten- und zeitsparend Baugruppen, die sich als Komponenten optimal in Ihre Anlage einfügen. Von der Planung über die Konstruktion bis hin zum Einbau bieten wir Ihnen dabei professionelle Lösungen aus einer Hand

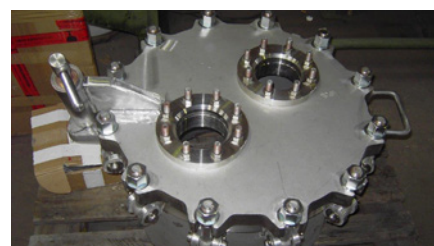
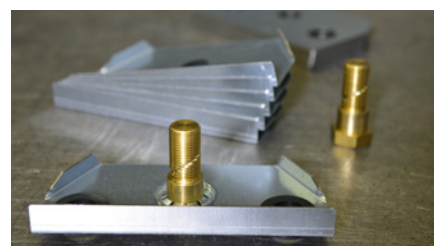
- mechanische Bearbeitung und Schweißen
- eigene Fertigung von Zuschnitten
- Zusammenbau, Heften, Schweißen
- Endmontage
- Kommissionierung kompletter Stücklisten
- Zusammenbau und Kommissionierung von Bauteilsätzen

Die Produkte.

- | | |
|----------------------------|----------------------------------|
| ▪ Flansche mit Ansatzzarge | ▪ komplette Mann- und Handlöcher |
| ▪ vormontierte Baugruppen | ▪ geheftete Bauteile |
| ▪ Rohrböden | ▪ Sonderflansche |
| ▪ Deckelsicherungen | ▪ Sterndeckel |
| ▪ Behältersättel | ▪ Behälterfüße |

Sie haben Fragen zu unserer Baugruppenfertigung?

Nehmen Sie Kontakt mit Alexander Caspari auf: a.caspari@albrecht-dbb.de





ANARBEITUNG. ZERSPANUNG.

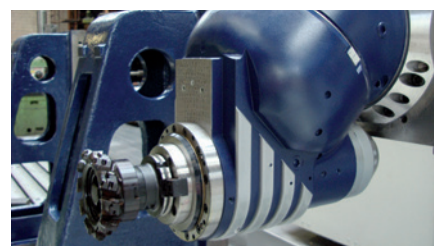
Passgenau. Zeitsparend.

Unter Einhaltung sämtlicher Toleranzen und Qualitätsvorgaben stehen wir Ihnen mit einem umfassenden Spektrum an Möglichkeiten in der mechanischen Bearbeitung zur Seite

- mechanische Bearbeitung mit ständig verfügbarem Vormaterial
- Fräsen und Bohren auf CNC-Maschinen
- Senken und Gewindebohren
- Abkanten mit Winkelmessung und Regelung in einem Prozess
- Oberflächenbearbeitung: Schleifen, Strahlen, Lackieren, Beizen
- Schweißnahtvorbereitung: mechanisch und manuell
- zertifizierte Schweißarbeiten (auch für Rohrstücke und Konen)
- auf Wunsch auch in Verbindung mit unseren Fertigungsmöglichkeiten im Apparate- und Behälterbau

Technische Details.

Drehen CNC:	bis $\varnothing$ 300 x 1.000 mm
Drehen konventionell:	bis $\varnothing$ 1.700 x 4.000 mm
Fräsen und Bohren:	5.500 mm (horizontal) 1.400 mm (vertikal) 1.000 mm (quer)
Abkanten:	bis 3.000 mm Länge mit 230 t Presskraft



Sie haben Fragen zu unseren Produktionsmöglichkeiten?
Nehmen Sie Kontakt mit Alexander Caspari auf: a.caspari@albrecht-dbb.de



APPARATEBAU UND BEHÄLTERBAU.

Leistungsüberblick.

Beim Apparatebau und Behälterbau, Anlagenbau und Rohrleitungsbau sowie bei unseren kundenspezifischen Sonderkonstruktionen bieten wir Ihnen

- eigene Vorfertigung der Blechzuschnitte
- Inhouse-Beizanlage für das Oberflächenfinish
- leistungsfähige Walzanlagen zur Herstellung zylindrischer und konischer Behälterelemente und Apparateile
- thermische und mechanische Verfahren zur Schweißnahtvorbereitung
- ständigen Lagervorrat an Edelstählen, Stählen und Sonderwerkstoffen für eine zügige Produktion
- technische Beratung durch unsere erfahrenen Mitarbeiter
- qualifiziertes Fachpersonal in der Ausführung und Fertigung

Die Produkte.

- | | | |
|-----------------|---------------------|------------------|
| ▪ Rührbehälter | ▪ Druckbehälter | ▪ Vakuumbehälter |
| ▪ Wärmetauscher | ▪ Reaktionskolonnen | ▪ Filterbehälter |
| ▪ Abscheider | ▪ Adsorber | ▪ Gaswäscher |

Darüber hinaus fertigen wir flexible Einzellösungen, die genau auf den kundenspezifischen Anspruch und Einsatzbereich abgestimmt sind.

[bitte umblättern »](#)





APPARATEBAU UND BEHÄLTERBAU.

Technische Details.

- TÜV-geprüfte Schweißer in allen gängigen Verfahren (WIG/MIG/MAG/Elektrode/UP)
- Inhouse-Beizanlage für das Oberflächenfinish
- Hallenkapazität für Behälter, Apparate, Rohrleitungen und Anlagen bis $\varnothing$ 4.000 mm, Länge 50 m
- Krangewicht bis zu 2x 10 t

Zertifikate und Zulassungen.

- | | |
|----------------------------------|----------------------|
| ▪ PED 2014/68/EU | ▪ EN 1090-3 |
| ▪ AD 2000-Merkblatt HP0, TRD 201 | ▪ DIN EN 473 Level 2 |
| ▪ EN 13445 | ▪ EN 12952 |
| ▪ DIN EN ISO 3834-3 | ▪ EN 764-5 2.1 - 3.1 |
| ▪ DIN EN ISO 9001 | |

Sie haben Fragen zu unseren Apparate- und Behälterbau?
Nehmen Sie Kontakt mit Winfried Nitzschmann auf:
w.nitzschmann@albrecht-dbb.de





ANLAGENBAU UND ROHRLEITUNGSBAU.

Verlässlich konstruiert.

Ihre Behälterbauer von Albrecht sind auch Ihre Spezialisten für langlebige Anlagen und Rohrleitungen. Wir fertigen für Sie Standard- sowie Spezialanfertigungen aus verschiedenen Werkstoffen, für anspruchsvollste thermische und drucktechnische Anforderungen und somit für zahlreiche Einsatzbereiche.

Die Produkte.

Zu den Produkten, die wir Ihnen im Anlagenbau und Rohrleitungsbau bieten, gehören die folgenden Typen:

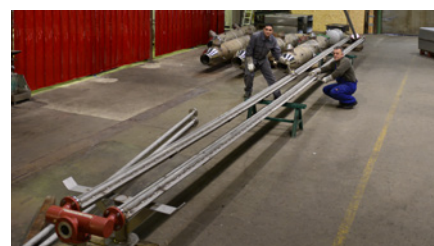
- Rohrformstücke, Konen
- Venturi-Rohre
- Rohrleitungen ab DN 350
- Ausblasrohre
- Absaugvorrichtungen
- Statische Mischer

Darüber hinaus planen und konstruieren wir für Sie auch spezifische Lösungen.

Zertifikate und Zulassungen.

- PED 2014/68/EU
- AD 2000-Merkblatt HPO, TRD 201
- EN 13445
- DIN EN ISO 3834-3
- DIN EN ISO 9001
- EN 1090-3
- DIN EN 473 Level 2
- EN 12952
- EN 764-5 2.1 - 3.1

Sie haben Fragen zu unserem Anlagenbau und Rohrleitungsbau?
Nehmen Sie Kontakt mit Winfried Nitzschmann auf:
w.nitzschmann@albrecht-dbb.de





SONDERKONSTRUKTIONEN.

Kompromisslos. Auf den Punkt gebracht.

Dank der Erfahrung aus über 385 Jahren Unternehmensgeschichte wissen wir, dass Standardlösungen nicht immer passen. Die Ansprüche ändern sich, und nur, wer innovativ und flexibel ist, ist vorne am Markt mit dabei. Wir richten unsere Produkte genau nach Ihren Anforderungen aus und sorgen so für passgenaue Lösungen. Unser hochmoderner Maschinenpark, große Hallen- und Krankapazitäten sowie das fachübergreifende Know-how unserer Mitarbeiter machen es möglich.

Die Produkte.

Zu den Sonderkonstruktionen, die wir Ihnen bieten, gehören die folgenden Typen:

- Schalldämpfer
- Sterilisierkammern
- Druckkammern
- Mannlöcher
- Adapter

Zertifikate und Zulassungen.

- PED 2014/68/EU
- AD 2000-Merkblatt HP0, TRD 201
- EN 13445
- DIN EN ISO 3834-3
- DIN EN ISO 9001
- EN 1090-3
- DIN EN 473 Level 2
- EN 12952
- EN 764-5 2.1 - 3.1

Sie haben Fragen zu Ihrem individuellen Sonderprodukt?
Nehmen Sie Kontakt mit Winfried Nitzschmann auf:
w.nitzschmann@albrecht-dbb.de





LAGERVORRAT.

Permanent. Vor Ort.

Ob für Zuschnitte, Anarbeitung, Baugruppenfertigung oder unseren besonderen 24-h-Service: In unseren hochmodernen Produktionsstätten in Lindlar bei Köln verfügen wir ständig über umfangreiche Blechvorräte aus Edelstahl, Stahl, Aluminium und Sonderwerkstoffen.

Auf Lager.

Werkstoffe	Aluminium	AlMg ₃	bis 15 mm
	Edelstahl	1.4301 (304), 1.4307 (304L)	bis 100 mm
		1.4541 (321), 1.4878	bis 60 mm
		1.4571 (316Ti)	bis 100 mm
		1.4401 (316), 1.4404 (316L)	bis 70 mm
		1.4410 / UNS S32750	bis 50 mm
		1.4828 (309)	bis 25 mm
		1.4841 (310)	bis 20 mm
		1.4462 (318LN)	bis 40 mm
		1.4539 (904L)	bis 40 mm
	Stahl	S235JRG2	bis 25 mm
		P265GH (SA516Gr.60)	bis 100 mm
		P355NL2 (SA516Gr.70)	bis 80 mm
Zwischendicken	16/18/22/26/28/32 mm		
Abnahme	3.1 und 3.2 nach DIN EN 10204 sowie US-Prüfung im Hause		



